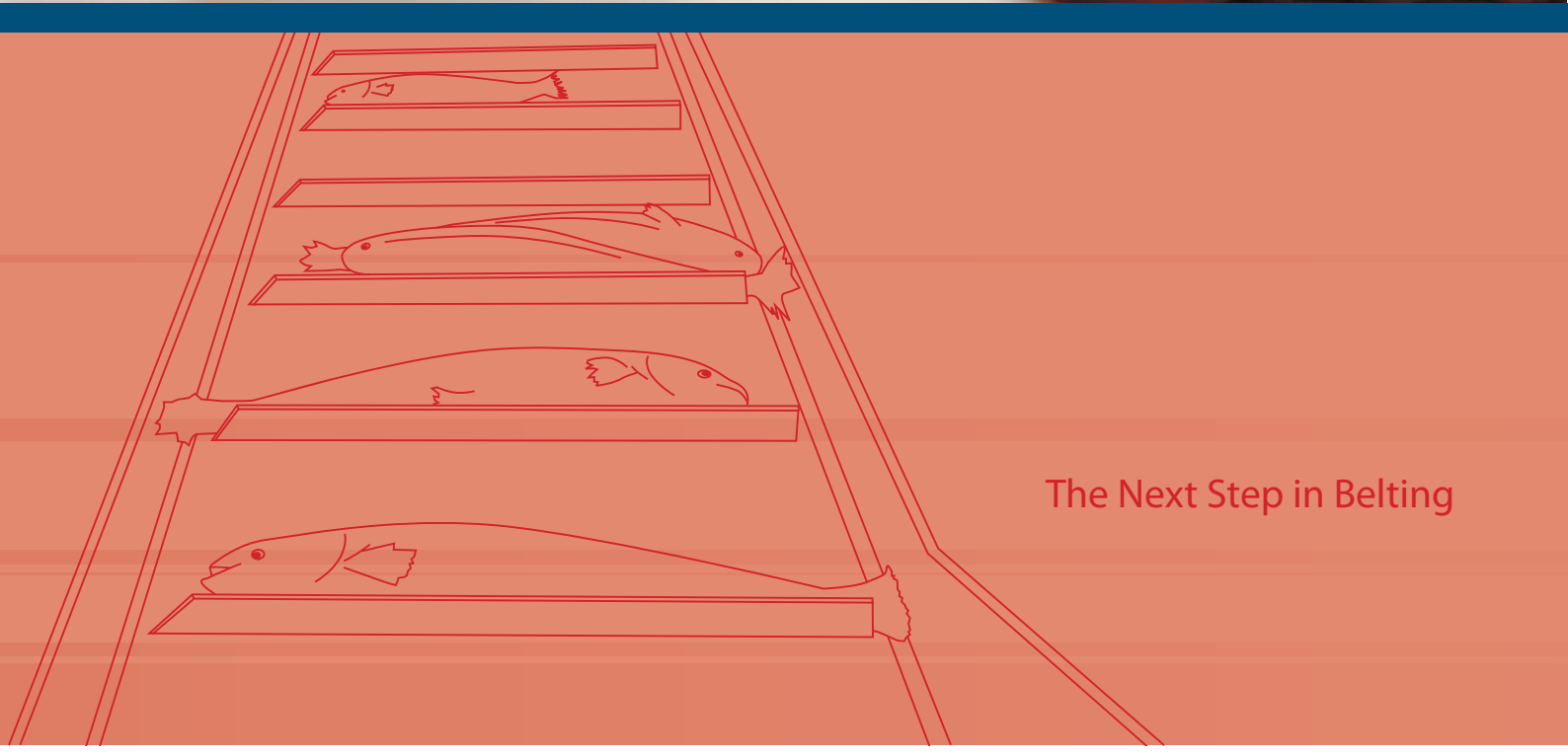




French

Bandes plates

Bandes transporteuses alimentaires



The Next Step in Belting



Bandes Volta pour les applications dans l'industrie alimentaire

Depuis plus de 30 ans, Volta Belting produit & développe des bandes transporteuses thermoplastiques destinées aux domaines alimentaires. L'expérience et les connaissances acquises sont dans chacun de nos Produits. La grande qualité de nos matériaux associés à notre rigueur de production vous garantit la meilleure bande transporteuses du marché.

Les bandes alimentaires Volta sont conçues pour incorporer notre structure homogène avec des matériaux spécialement développés afin d'obtenir une gamme de bandes alimentaires encore plus hygiéniques. En effet, nos bandes sont fabriquées avec des composants résistants aux coupures et à l'abrasion, éliminant les entailles et les crevasses propices à la prolifération de bactéries. Ceux-ci facilitent et améliorent un nettoyage très efficace tout en réduisant les coûts de main d'œuvre et la durée des arrêts de production. Les bandes Volta nécessitent moins d'eau et moins de détergents. Utilisez l'outillage de jonctionnement Volta pour garantir toutes leurs caractéristiques hygiéniques. Demandez nos catalogues chez votre distributeur Volta.



Bandes à entraînement positif

SuperDrive™ est encore plus hygiénique, de part sa composition homogène et de ses surfaces lisses, Cette bande permet un nettoyage très facile et encore plus efficace. Les dents de la face inférieure de la bande assure l'entraînement positif et le guidage naturel de cette dernière. Pas de déviation, Pas de patinage, Pas de détérioration possible pour la bande.

DualDrive est pourvue de dents intégrées dans la masse. Elle remplace facilement et rapidement les bandes modulaires courantes, sans changer les pignons existants. Le pas des dents correspond aux bandes Intralox Serie 800 ou d'autres mailles avec un pas de 2".



Hygiénique et facile à nettoyer

Les bandes Volta ont une bonne réputation concernant le caractère extrêmement lisse de leur surface. La très grande résistance aux coupures et à l'abrasion écarte la possibilité de création de nids bactériologiques.

La facilité de nettoyage permet de réduire les coûts ainsi que:

- La consommation d'eau et de détergents
- Les coûts du procédé sanitaire
- La durée d'arrêts de la production



Homogène et non-absorbant

Notre gamme de bande alimentaire est extrêmement hygiénique grâce à sa structure homogène garantissant sa surface lisse et totalement imputrescible, sans phénomène de capillarité et sans absorption des odeurs.

Notre gamme comprend aussi une bande renforcée avec un pli textile pour les applications avec des charges importantes et avec un petit diamètre de tambour. Ce renfort textile est placé sur la face inférieure qui est recouverte de 1,6 à 8,0 mm de TPE homogène composant la face supérieure qui transporte la Dénrée. Pour les applications d'une hygiène extrême, nous proposons la bande en TPE avec un pli et les bords refermés.

Bandes Volta pour les applications dans l'industrie alimentaire



Accepté aux normes Alimentaires USDA / FDA

Les bandes Alimentaires Volta sont utilisées dans toute l'industrie Agro-Alimentaire, du simple transfert de produit jusqu'aux lignes de transformation du produit. C'est pourquoi, notre procédure de qualité encadre chaque étape du procès de fabrication de nos bandes.

Les bandes Alimentaires Volta répondent non seulement aux critères de qualité et de fiabilité les plus élevés, mais répondent aussi aux normes Internationales les plus sévères concernant les matériaux au contact direct avec la denrée alimentaire.



Durée de conservation du produit fini

Les bandes alimentaires Volta restent propres plus longtemps confirmant ainsi un taux bactériologiques très bas. En conséquence, nos bandes améliorent la durée de conservation des produits finis en réduisant fortement les risques de contamination et en éliminant les retours coûteux des produits transportés.

Le faible taux de bactéries:

- Diminue la contamination des produits
- Augmente et améliore la durée de conservation des produits
- Minimalise le risque de rappels coûteux



Grande flexibilité

De nombreuses applications requièrent le transfert du produit d'un convoyeur à un autre. Pour pouvoir rapprocher les deux transporteurs, les tambours au point de transfert doivent être très petits. Générant une forte tension dans la bande. Nous proposons donc des bandes homogènes et renforcées. La réduction de la tension dans la bande augmente sa longévité.



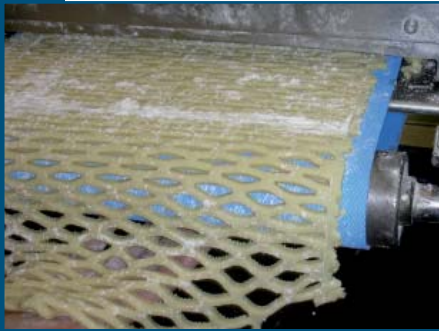
Qualité Translucide

L'industrie alimentaire utilise de plus en plus le scanner optique pour trier les produits pendant les phases de traitement et d'emballage ainsi que lors des contrôles de défauts et de contaminations.

Volta est la solution idéale pour ces nouvelles applications: Nos bandes en matériau transparent LW et H. Permettent une bonne transmission de la lumière puisqu'elles sont translucides. Nos bandes LW et H, ne présentent pas de zones détectées par le scanner après les avoir soudées. Les outils Volta soudent la bande en laissant une soudure identique au reste de la bande.



Bandes Volta pour les applications dans l'industrie alimentaire



Surface anti-colmatante

De nombreuses applications exigent une surface de convoyage qui empêche la nourriture de coller. La surface unie de nos bandes réduit ce problème dans la plupart des cas. Pour les produits collants, nous avons des bandes avec une surface structurée qui permet au produit de se détacher plus facilement.

Une bande qui colle moins:

- réduit la quantité de produit perdu au point de transfert
- facilite le nettoyage et améliore l'efficacité de la bande
- conserve l'intégrité du produit



Longévité de la bande

En utilisant les produits techniques de haute qualité Volta, vous ne remplacerez plus vos bandes prématurément.

A la place, vous profiterez de bandes vous offrant une longévité et une fiabilité accrue résultant de:

- L'absence de pli à l'origine des contaminations et du délaminage
- Surfaces résistantes, imputrescible, éliminant le risque de contamination
- Résistance à l'hydrolyse, aux huiles, aux produits chimiques permettant de la conserver pour de nombreuses années.



Qualité de confection

Les bandes Volta constituent une base solide et idéale pour recevoir toute les options ; les tasseaux, les bords de contenance, ainsi qu'une grande diversité de profils. Avec notre outillage, vous réaliserez facilement vos confections.

La combinaison des bandes Volta, des tasseaux, des guides et des bords de contenance produite à partir de nos composants et assemblée avec notre outillage polyvalent garantit une très grande fiabilité des bandes oeuvrées, écartant la possible rupture des éléments.



Outillage simple à installer et à utiliser

Les matériaux et outillages Volta utilisés pour le remplacement d'une bande transporteuse sont très simple. Grâce à nos pinces Volta Flat Butt & FT, il est très facile de mettre en œuvre une bande Volta sur votre installation. Plus besoin d'air comprimé et d'eau sur site. Selon la largeur de la bande, la majorité de nos outils se manipule par un seul technicien. L'outillage Volta réduit le temps et les coûts de l'installation d'une bande. Remettre en service un convoyeur dans les plus brefs délais réduit le coût de l'arrêt. L'utilisation de nos outils est simple et nécessite une alimentation électrique standard (110 VAC/220 VAC). Utilisation dans l'atelier ou sur le terrain. Consultez notre catalogue. "Outillage".

Donnees techniques

| Type de bande | Illustration | Epaisseur | Couleur | Dureté (°Sh.A.) | Plage de température | Coéf de Frict sur l'Acier (face inférieure) | Charge maximum | | Diamètre minimum des tambours | | Force de traction - pré-tension de 1% | |
|--|--------------|-----------|---------|---------------------------|----------------------------|---|----------------|--------|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|--------|
| | | | | | | | kg/cm | lbs/in | mm | inch | kg/cm | lbs/in |
| HOMOGÈNE | | | | | | | | | | | | |
| FW* | | 2 | ○ | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.4 | 7.7 | 43 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 1.14 | 6.4 |
| | | 3 | | | | | 11.5 | 64 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 1.7 | 9.6 |
| | | 4 | | | | | 15.5 | 85 | 60 | 2 ³ / ₈ | 2.28 | 12.8 |
| FMW* | | 2 | ● | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.36 | 8 | 45 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 1.2 | 6.8 |
| | | 2.5 | | | | | 10 | 56 | 35 | 1 ³ / ₈ | 1.5 | 8.4 |
| | | 3 | | | | | 12 | 67 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 1.8 | 10.1 |
| | | 4 | | | | | 16 | 90 | 60 | 2 ³ / ₈ | 2.4 | 13.5 |
| FMB* | | 2 | ● | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.36 | 8 | 45 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 1.2 | 6.8 |
| | | 2.5 | | | | | 10 | 56 | 35 | 1 ³ / ₈ | 1.5 | 8.4 |
| | | 3 | | | | | 12 | 67 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 1.8 | 10.1 |
| | | 4 | | | | | 16 | 90 | 60 | 2 ³ / ₈ | 2.4 | 13.5 |
| FHW* | | 1.5 | ● | 59D | -5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C | 0.28 | 10 | 60 | 50 | 2 | 1.5 | 8.4 |
| | 2 | 14 | | | | | 80 | 70 | 2 ³ / ₄ | 2.0 | 11.2 | |
| | 2.5 | 18 | | | | | 100 | 80 | 3 ¹ / ₈ | 2.5 | 14.0 | |
| | 3 | 21 | | | | | 120 | 90 | 3 ¹ / ₂ | 3.0 | 16.8 | |
| | 4 | 28 | | | | | 160 | 110 | 4 ¹ / ₄ | 4.0 | 22.4 | |
| | 5 | 35 | | | | | 200 | 150 | 5 ⁷ / ₈ | 5.0 | 28.0 | |
| FHB* | 2 | ● | 59D | -5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C | 0.28 | 14 | 80 | 70 | 2 ³ / ₄ | 2.0 | 11.2 | |
| | 3 | | | | | 21 | 120 | 90 | 3 ¹ / ₂ | 3.0 | 16.8 | |
| | 4 | | | | | 28 | 160 | 110 | 4 ¹ / ₄ | 4.0 | 22.4 | |
| FACE INFÉRIEURE HOMOGÈNE STRUCTURÉE | | | | | | | | | | | | |
| FELW | | 1.6 | ● | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.45 | 1.6 | 2.9 | 10 | 3 ³ / ₈ | 0.32 | 1.79 |
| | | 2 | | | | | 2 | 3.6 | 12 | 1 ¹ / ₂ | 0.40 | 2.24 |
| | | 3 | | | | | 3 | 5.4 | 20 | 3 ³ / ₄ | 0.60 | 3.36 |
| FELB | | 1.6 | ● | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.45 | 1.6 | 2.9 | 10 | 3 ³ / ₈ | 0.32 | 1.79 |
| | | 2 | | | | | 2 | 3.6 | 12 | 1 ¹ / ₂ | 0.40 | 2.24 |
| FEW | | 2 | ○ | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.25 | 7.7 | 43 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 0.76 | 4.2 |
| | | 3 | | | | | 11.5 | 64 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 1.12 | 6.3 |
| | | 4 | | | | | 15.5 | 85 | 60 | 2 ³ / ₈ | 1.50 | 8.4 |

* Certifié USDA Dairy



Donnees techniques

| Type de bande | Illustration | Epaisseur | Couleur | Dureté (°Sh.A.) | Plage de température | Coéf de Fric sur l'Acier (face inférieure) | Charge maximum | | Diamètre minimum des tambours | | Force de traction - pré-tension de 1% | |
|-----------------------------------|--------------|-----------|---------|-----------------|----------------------------|--|--------------------|--------------------|-------------------------------|--|---------------------------------------|--------|
| | | | | | | | kg/cm | lbs/in | mm | inch | kg/cm | lbs/in |
| FEMW* | | 2 | | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.25 | 8 | 45 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 0.80 | 4.50 |
| | | 2.5 | | | | | 10 | 56 | 35 | 1 ³ / ₈ | 1.00 | 5.60 |
| | | 3 | | | | | 12 | 67 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 1.20 | 6.80 |
| | | 4 | | | | | 16 | 90 | 60 | 2 ³ / ₈ | 1.60 | 9.20 |
| | | 5 | | | | | 20 | 112 | 80 | 3 ¹ / ₈ | 2.10 | 11.70 |
| FEMB* | | 2 | | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.25 | 8 | 45 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 0.80 | 4.50 |
| | | 2.5 | | | | | 10 | 56 | 35 | 1 ³ / ₈ | 1.00 | 5.60 |
| | | 3 | | | | | 12 | 67 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 1.20 | 6.80 |
| | | 4 | | | | | 16 | 90 | 60 | 2 ³ / ₈ | 1.60 | 9.20 |
| RENFORCÉE | | | | | | | | | | | | |
| FRLW | | 1.6 | | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.2 | 110 ⁽¹⁾ | 615 ⁽¹⁾ | 8 (20) ⁽³⁾ | 5/16 (3/4) ⁽³⁾ | 4 | 22 |
| | | 2 | | | | | 115 ⁽¹⁾ | 640 ⁽¹⁾ | 10 (25) ⁽³⁾ | 3/8 (1) ⁽³⁾ | 5 | 28 |
| FRLB | | 1.6 | | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.2 | 110 ⁽¹⁾ | 615 ⁽¹⁾ | 8 (20) ⁽³⁾ | 5/16 (3/4) ⁽³⁾ | 4 | 22 |
| | | 2 | | | | | 115 ⁽¹⁾ | 640 ⁽¹⁾ | 10 (25) ⁽³⁾ | 3/8 (1) ⁽³⁾ | 5 | 28 |
| FRW | | 2 | | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.2 | 120 ⁽¹⁾ | 670 ⁽¹⁾ | 25 (50) ⁽³⁾ | 1 (2) ⁽³⁾ | 6 | 33.5 |
| | | 3 | | | | | 130 ⁽¹⁾ | 726 ⁽¹⁾ | 35 (70) ⁽³⁾ | 1 ³ / ₈ (2 ³ / ₄) ⁽³⁾ | 7 | 39 |
| FRMW | | 2 | | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.2 | 130 ⁽¹⁾ | 725 ⁽¹⁾ | 25 (50) ⁽³⁾ | 1 (2) ⁽³⁾ | 6 | 33.5 |
| | | 2.5 | | | | | 135 ⁽¹⁾ | 752 ⁽¹⁾ | 30 (60) ⁽³⁾ | 1 ³ / ₁₆ (2 ³ / ₈) ⁽³⁾ | 6.5 | 36.2 |
| | | 3 | | | | | 140 ⁽¹⁾ | 780 ⁽¹⁾ | 35 (70) ⁽³⁾ | 1 ³ / ₈ (2 ³ / ₄) ⁽³⁾ | 7 | 39 |
| FACE INFÉRIEURE RECOUVERTE | | | | | | | | | | | | |
| FRLW CEBB | | 2 | | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.30 | 100 ⁽¹⁾ | 560 ⁽¹⁾ | 19 (35) ⁽³⁾ | 3/4 (1 ³ / ₈) ⁽³⁾ | 2.2 | 12.4 |
| FRLB CEBB | | 2 | | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.30 | 100 ⁽¹⁾ | 560 ⁽¹⁾ | 19 (35) ⁽³⁾ | 3/4 (1 ³ / ₈) ⁽³⁾ | 2.2 | 12.4 |
| | | 3 | | | | | 110 ⁽¹⁾ | 610 ⁽¹⁾ | 30 (55) ⁽³⁾ | 1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₈) ⁽³⁾ | 2.8 | 15.6 |
| FRMW CEBC | | 3 | | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.30 | 110 ⁽¹⁾ | 620 ⁽¹⁾ | 40 (100) ⁽³⁾ | 1 ⁵ / ₈ (4) ⁽³⁾ | 6.8 | 38 |
| | | 5 | | | | | 120 ⁽¹⁾ | 670 ⁽¹⁾ | 80 (175) ⁽³⁾ | 3 ¹ / ₈ (7) ⁽³⁾ | 10 | 56 |
| FRMB CEBB | | 3 | | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.30 | 110 ⁽¹⁾ | 620 ⁽¹⁾ | 40 (100) ⁽³⁾ | 1 ⁵ / ₈ (4) ⁽³⁾ | 6.8 | 38 |

* Certifié USDA Dairy

Donnees techniques

| Type de bande | Illustration | Epaisseur | Couleur | Dureté (°Sh.A.) | Plage de température | Coéf de Fric sur l'Acier (face inférieure) | Charge maximum | | Diamètre minimum des tambours | | Force de traction - pré-tension de 1% | |
|------------------------------------|--------------|-----------|---------|--------------------|-------------------------------|--|------------------------|----------------------|-------------------------------|--|---------------------------------------|--------|
| | | | | | | | kg/cm | lbs/in | mm | inch | kg/cm | lbs/in |
| MINI-TASSEAUX | | | | | | | | | | | | |
| FELW-MC | | 2.5 | ● | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.45 | 2.5 | 4.5 | 40 (35) | 1 ⁵ / ₈ (1 ³ / ₈) | 0.50 | 2.8 |
| | | 3 | | | | | 3 | 5.4 | 50 (40) | 2 (1 ⁵ / ₈) | 0.60 | 3.4 |
| FEMB MC | | 3 | ● | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.25 | 12 | 67 | 70 (50) | 2 ³ / ₄ (2) | 1.2 | 6.8 |
| FRMB CB MC | | 3 | ● | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.45 | 110 ⁽¹⁾ | 620 ⁽¹⁾ | 70 (100) ⁽³⁾ | 2 ³ / ₄ (4) ⁽³⁾ | 7.2 | 40 |
| FACE SUPÉRIEURE STRUCTURÉE* | | | | | | | | | | | | |
| FELW ITO 50 | | 3 | ● | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.45 | 2.5 | 14 | 18 | 1 ¹ / ₁₆ | 0.5 | 2.8 |
| FELW ITR 10 | | 4 | ● | | | | 3.75 | 21 | 25 | 1 | 0.7 | 3.92 |
| FELB ITO 50 | | 2.5 | ● | | | | 2.1 | 11.6 | 15 | 9 ¹ / ₁₆ | 0.4 | 2.32 |
| | | 3 | | | | | 2.5 | 14 | 18 | 1 ¹ / ₁₆ | 0.5 | 2.8 |
| FRLW ITO 50 | | 2.5 | ● | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.2 | 110 ⁽¹⁾ | 620 ⁽¹⁾ | 15 (30) ⁽³⁾ | 9 ¹ / ₁₆ (1 ¹ / ₄) ⁽³⁾ | 3.2 | 18 |
| FRLW ITR 10 | | 4 | ● | 125 ⁽¹⁾ | 640 ⁽¹⁾ | | 30 (60) ⁽³⁾ | 1 (2) ⁽³⁾ | 3.4 | 19 | | |
| FRLB CEB-B-ITO-50 | | 2.5 | ● | 80A | -40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C | 0.30 | 110 ⁽¹⁾ | 620 ⁽¹⁾ | 15 (30) | 9 ¹ / ₁₆ (1 ³ / ₁₆) | 3.5 | 18 |
| FEMB ITO 50 | | 2 | ● | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.25 | 5.8 | 32.48 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 0.6 | 3.36 |
| | | 2.5 | ● | | | | 7.4 | 41.44 | 35 | 1 ³ / ₈ | 0.74 | 4.2 |
| | | 3 | | | | | 9.3 | 52.08 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 0.94 | 5.26 |
| FEMW ITO 50 | | 2 | ● | | | | 5.8 | 32.48 | 30 | 1 ³ / ₁₆ | 0.6 | 3.36 |
| | | 2.5 | ● | | | | 7.4 | 41.44 | 35 | 1 ³ / ₈ | 0.74 | 4.2 |
| | | 3 | | | | | 9.3 | 52.08 | 40 | 1 ⁵ / ₈ | 0.94 | 5.26 |
| FRMW ITO 50 | | 2.5 | ● | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.2 | 125 ⁽¹⁾ | 700 ⁽¹⁾ | 32 (64) ⁽³⁾ | 1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾ | 4.1 | 24 |
| | | 3 | | | | | 130 ⁽¹⁾ | 730 ⁽¹⁾ | 36 (70) ⁽³⁾ | 1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾ | 4.3 | 25.2 |
| FRMB ITO 50 | | 2.5 | ● | 95A / 46D | -20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C | 0.2 | 125 ⁽¹⁾ | 700 ⁽¹⁾ | 32 (64) ⁽³⁾ | 1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾ | 4.1 | 24 |
| | | 3 | | | | | 130 ⁽¹⁾ | 730 ⁽¹⁾ | 36 (70) ⁽³⁾ | 1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾ | 4.3 | 25.2 |

(1) Résistance maximum pour bandes renforcées. (2) La pré-tension maximum conseillée pour les bandes non renforcées est de 3% et de 1,2% pour les bandes renforcées. Pour une pré-tension différente de 1%, multipliez le chiffre indiquée dans le tableau par la pré-tension requise (%). (3) Diamètre minimum de tambour pour contre-inflexion de bandes plates renforcées.

* Pour plus d'informations sur les bandes Volta avec surfaces structurées, Consulter votre agent Volta et demander notre notice spéciale.

** Les données ci dessus sont correctes à la date d'impression. Néanmoins, nous réservons le droit de rétablir tous les détails sans préavis

*** Taille du rouleau standard: Largeur - 60" / 1500 mm ; Longueur - 100 Ft / 30 m.

Les raisons d'utiliser les bandes alimentaires Volta

- Propreté totale - pas d'entailles, pas de crevasses ou d'effilochages favorisant la prolifération des bactéries
- Surface lisse, Imputrescible, résistante aux coupures et à l'abrasion
- Arrêt minimum - facile à installer et à nettoyer sur site
- Améliore la durée de conservation du produit fini
- Base solide pour la confection (soudage d'éléments et revêtements)
- Certifié USDA/FDA



Rappelez-vous: les bandes alimentaires Volta restent toujours plus propres plus longtemps et elles vous offriront toujours une durée de vie longue et fiable.



VOLTA Belting Technology Ltd.

USA

Tel: +1 973 276 7905

Fax: +1 973 276 7908

EUROPE

Tel: +31-546-580166

Fax: +31-546-579508

PRODUCT MANAGER FRANCE

Dominique Molza

Tél : + 33 (0) 2 43871313

Fax : + 33 (0) 2 43871730

Mob : + 33 (0) 6 11708246

e-mail: dominique@voltabelting.com

www.voltabelting.com

e-mail: sales@voltabelting.com